

# LGXS07

Advanced机型 ● 无马达单轴执行器

● 滑块型



## 订购型号

<b>LGXS07</b>			
主机	导程指定	侧面安全盖	行程
	30: 30 mm 20: 20 mm 10: 10 mm 5: 5 mm	空白: 标准 W: 有T槽(两侧) R: 有T槽(右侧) L: 有T槽(左侧)	50~1100 (50 mm间距)

### 【注意事项】

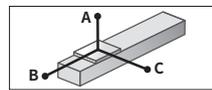
本产品未安装马达。  
请客户自行准备、安装、调整马达及驱动器。  
请参阅用户手册的马达安装方法，正确进行安装。  
马达的调整方法请通过客户自备马达的手册等资料进行确认。  
在发生振动、共振的状态下运行，产品寿命可能会缩短。  
受适用马达影响，也可能达不到产品性能。  
使用高加减速规格时，不能使用弯折单元。

## 基本规格

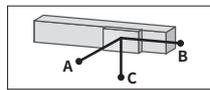
适用马达	100 W			
重复定位精度 <sup>※1</sup>	±0.005 mm			
减速机构	研磨滚珠丝杆φ15(C5级)			
行程	50 mm~1100 mm(50 mm间距)			
最高速度 <sup>※2</sup> (同等)	1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滚珠丝杆导程	30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬运重量 <sup>※3</sup>	水平	10 kg	25 kg	45 kg
	垂直	2 kg	4 kg	8 kg
额定推力 <sup>※3</sup> (同等)	56 N	84 N	169 N	339 N
主机最大截面外形	W 70 mm × H 76.5 mm			
全长	ST + 202 mm			
洁净度 <sup>※4</sup>	相当于ISO CLASS 3(ISO14644-1)			
抽吸量空气 <sup>※5</sup>	30 Nℓ/min~115 Nℓ/min			
使用环境温度、湿度	0~40℃, 35~80%RH(无结露)			

- ※1. 单方向的重复定位精度
- ※2. 移动距离短时，受动作条件的影响，有时可能无法达到最高速度。有效行程超过700mm时，根据动作区域不同，可能会出现滚珠丝杆共振的情况。(危险速度) 此时请参考表中所示的最高速度，对速度进行下调。
- ※3. 额定推力、最大可搬运重量是以安装的马达输出额定扭矩为前提。
- ※4. 在洁净环境下使用时，请安装抽吸气路接头后使用。另外，洁净度是指在1000 mm/sec以下使用时的洁净度。
- ※5. 必要抽吸量因使用条件、使用环境而异。
- ※ 加速度/减速度、惯性力矩请参阅P.119。

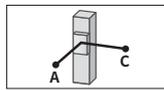
## 允许突出量<sup>※</sup>



<b>LGXS07-30</b>			
水平使用时	(单位: mm)		
	A	B	C
2kg	3078	1509	1221
6kg	1191	501	418
10kg	957	317	282

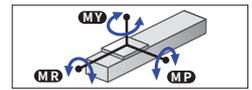


<b>壁面安装使用时</b>			
(单位: mm)			
	A	B	C
2kg	1237	1442	2975
6kg	393	435	1062
10kg	244	251	793



<b>垂直使用时</b>		
(单位: mm)		
	A	C
1kg	2335	2335
2kg	1158	1158

## 容许静态力矩



(单位: N·m)		
MY	MP	MR
138	121	121

## 适用伺服马达

规格	法兰尺寸	□ 40
	瓦数	100 W

厂商名称	型号
(株)安川电机	SGMJV-01 SGM7J-01
(株)KEYENCE	SV-□010 SV2-□010
三菱电机(株)	HF-KP13* HG-KR13* HK-KT13*
欧姆龙(株)	R88M-K10030 R88M-1M10030*
Panasonic(株)	MHMF01

弯折单元 产品型号	垫片板 部件编号
GX-BEND-40	KES-M2295-00

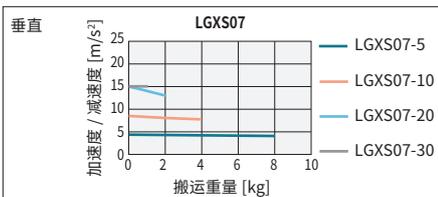
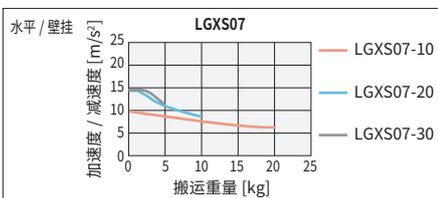
※与弯折单元组合需要使用专用垫片板。

## 在高加减速下使用时(高加减速规格)

### 基本规格

行程	50 mm~650 mm(50 mm间距)				
滚珠丝杆导程	30 mm	20 mm	10 mm	5 mm	
最大可搬运重量	5 kg	10 kg	20 kg	—	
最大加速度	水平	14.72 m/s <sup>2</sup> (1.5 G)	14.72 m/s <sup>2</sup> (1.5 G)	9.64 m/s <sup>2</sup> (1 G)	
	垂直	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
最大可搬运重量	水平	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
	垂直	14.72 m/s <sup>2</sup> (1.5 G)	14.72 m/s <sup>2</sup> (1.5 G)	8.44 m/s <sup>2</sup> (0.9 G)	4.32 m/s <sup>2</sup> (0.4 G)

### 搬运重量-加速度/减速度图表(参考基准)



### 允许突出量<sup>※</sup>

<b>LGXS07-30</b>			
水平使用时	(单位: mm)		
	A	B	C
2kg	1020	897	608
5kg	461	346	245

<b>壁面安装使用时</b>			
(单位: mm)			
	A	B	C
2kg	579	830	976
5kg	208	279	401

<b>垂直使用时</b>		
(单位: mm)		
	A	C
1kg	1165	1165

<b>LGXS07-5</b>		
垂直使用时 (单位: mm)		
	A	C
3kg	1093	1093
5kg	639	639
8kg	384	384

<b>LGXS07-20</b>			
水平使用时	(单位: mm)		
	A	B	C
3kg	1224	758	640
6kg	684	369	321
10kg	459	214	190

<b>壁面安装使用时</b>			
(单位: mm)			
	A	B	C
3kg	600	692	1175
6kg	274	303	621
10kg	138	147	376

<b>垂直使用时</b>		
(单位: mm)		
	A	C
1kg	1793	1793
2kg	891	891

<b>LGXS07-10</b>			
水平使用时	(单位: mm)		
	A	B	C
5kg	2208	622	665
12kg	991	249	266
20kg	637	142	152

<b>壁面安装使用时</b>			
(单位: mm)			
	A	B	C
5kg	603	556	2129
12kg	200	182	890
20kg	83	75	497

<b>垂直使用时</b>		
(单位: mm)		
	A	C
1kg	3012	3012
2kg	1487	1487
4kg	725	725

※ 导轨寿命10,000 km时滑块上面中心至搬运重心的距离。  
※ 计算寿命时的行程为600 mm。

### 高加减速时的有效行程和最高速度

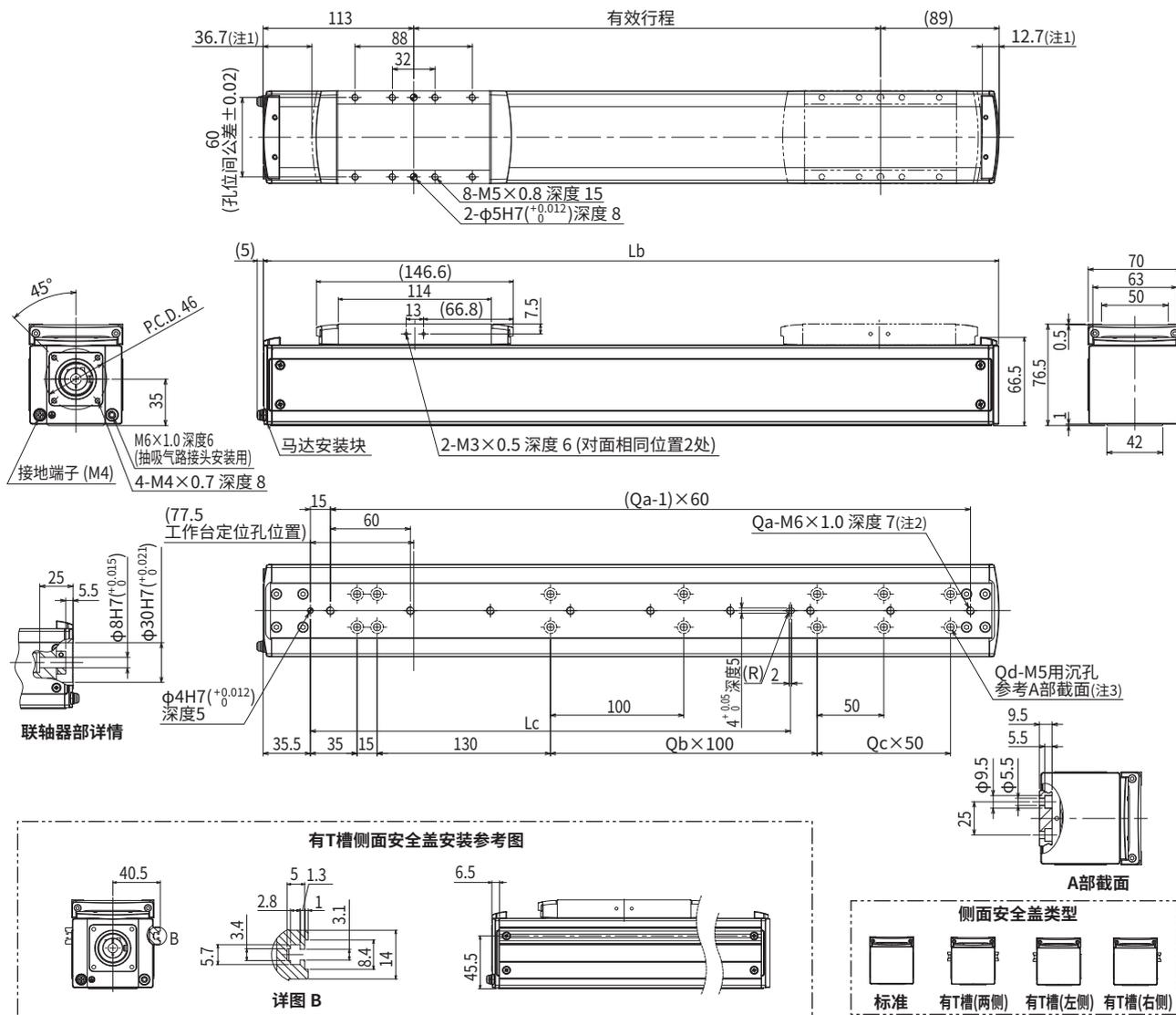
有效行程	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	导程30	1800											
	导程20	1200											
	导程10	600											
	导程5	300											

※ 使用高加减速规格时，不能使用弯折单元。  
※ 高加减速规格请在50~650(50 mm间距)之间使用。  
※ 没有设定危险速度。在可选行程下可以设定为最高速度。  
移动距离短时，受动作条件的影响，有时可能无法达到最高速度。  
※ 加速度/减速度、惯性力矩请参阅P.121。



▶ 在本公司会员网站上可轻松进行周期时间模拟、寿命计算。详情请确认P.16。

LGXS07



注1. 从两端到机械限位器限停的位置。  
 注2. 用螺孔安装主机时, 请拆下固定螺钉进行固定。  
 注3. 用沉孔(A部截面)安装主机时, 请从内侧拆下盖子进行固定。  
 注4. 有T槽侧面安全盖用于安装传感器。  
 注5. 供油用喷嘴(推荐)(详情参阅P.143)

有效行程	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100						
Lb	252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802	852	902	952	1002	1052	1102	1152	1202	1252	1302						
Lc	160	160	160	160	360	360	360	360	360	360	360	360	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760						
Qa	4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	20	21						
Qb	0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
Qc	0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
Qd	6	8	10	12	10	12	14	16	18	20	22	24	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36						
主机重量(kg)	3.2	3.4	3.7	4.0	4.3	4.5	4.8	5.1	5.3	5.6	5.9	6.2	6.4	6.7	7.0	7.2	7.5	7.8	8.1	8.3	8.6	8.9						
最高速度 (mm/sec)	导程30															1800												
	导程20															1200												
	导程10															600												
	导程5															300												
速度设定															-													
																1530	1350	1170	990	900	810	720	630					
																1020	900	780	660	600	540	480	420					
																510	450	390	330	300	270	240	210					
																255	225	195	165	150	130	120	105					
																85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%					