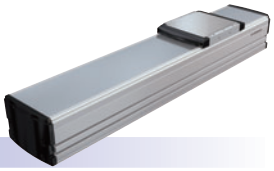
LGXS16

Advanced机型 ●无马达单轴执行器 ●滑块型



■订购型号

LGXS16 - [ ] [ ] - [ ]

主机	导程指定	马达规格	行程
	40：40 mm 20：20 mm 10：10 mm	空白：标准 P：P规格(参阅下文)	100～1450 (50 mm间距)

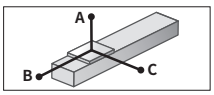
【注意事项】
本产品未安装马达。
请客户自行准备、安装、调整马达及驱动器。
请参阅用户手册的马达安装方法，正确进行安装。
马达的调整方法请通过客户自备马达的手册等资料进行确认。
在发生振动、共振的状态下运行，产品寿命可能会缩短。
受适用马达影响，也可能达不到产品性能。
使用高加减速规格时，不能使用弯折单元。

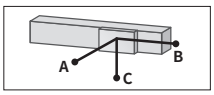
■基本规格

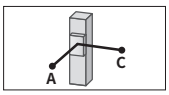
适用马达		750 W		
重复定位精度※1		±0.005 mm		
减速机构		研磨滚珠丝杆φ20(C5级)		
行程		100 mm~1450 mm(50 mm间距)		
最高速度※2(同等)		2400 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec
滚珠丝杆导程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬运重量※3 (同等)	水平	45 kg	95 kg	130 kg
	垂直	12 kg	28 kg	55 kg
额定推力※3(同等)		320 N	640 N	1280 N
主机最大截面外形		W 160 mm × H 130 mm		
全长		ST + 242.5 mm		
洁净度※4		相当于ISO CLASS 3(ISO14644-1)		
抽吸量空气※5		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
使用环境温度、湿度		0~40 °C , 35~80 %RH(无结露)		

※1.单方向的重复定位精度
※2.移动距离短时，受动作条件的影响，有时可能无法达到最高速度。有效行程超过800mm时，根据动作区域不同，可能会出现滚珠丝杆共振的情况。(危险速度)
此时请参考表中所示的最高速度，对速度进行下调。
※3.额定推力、最大可搬运重量是以安装的马达输出额定扭矩为前提。
※4.在洁净环境下使用时，请安装抽吸气路接头后使用。另外，洁净度是指在1000 mm/sec以下使用时的洁净度。
※5.必要抽吸量因使用条件、使用环境而异。
※ 加速度/减速度、惯性力矩请参阅P.130。

■允许突出量※







LGXS16-40

水平使用时 (单位：mm)

	A	B	C
15kg	2876	1866	1253
30kg	2385	997	776
45kg	2339	720	604

壁面安装使用时 (单位：mm)

	A	B	C
15kg	1273	1802	2797
30kg	782	935	2263
45kg	598	658	2174

垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
3kg	6605	6605
6kg	3699	3699
12kg	2827	2827

LGXS16-20

水平使用时 (单位：mm)

	A	B	C
30kg	3862	1255	1106
50kg	2568	733	652
80kg	1798	440	394
95kg	1579	362	325

壁面安装使用时 (单位：mm)

	A	B	C
30kg	1102	1192	3742
50kg	630	671	2422
80kg	360	377	1612
95kg	288	300	1373

垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
10kg	3404	3404
20kg	1740	1740
28kg	1504	1504

LGXS16-10

水平使用时 (单位：mm)

	A	B	C
50kg	6253	1026	1024
80kg	4447	623	624
100kg	3957	489	490
130kg	3786	365	367

壁面安装使用时 (单位：mm)

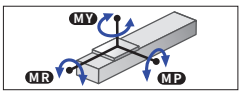
	A	B	C
50kg	980	964	6089
80kg	573	561	4240
100kg	437	426	3706
130kg	312	302	3422

垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
15kg	3434	3434
30kg	1684	1684
55kg	889	889

※ 导轨寿命10,000 km时滑块上面中心至搬运重心的距离。
※ 计算寿命时的行程为600 mm。

■容许静态力矩



(单位：N·m)

MY	MP	MR
706	706	620

■适用伺服马达

规格		
	法兰尺寸	□80
	瓦数	750 W

马达规格	厂商名称	型号
标准	(株)安川电机	SGMJV-08
		SGM7J-08
	(株)KEYENCE	SV-□075
		SV2-□075
	三菱电机(株)	HF-KP73
		HG-KR73※1
		HK-KT7M3※1
P	欧姆龙(株)	R88M-K75030
		R88M-1M75030
	Panasonic(株)	MSMD08
		MSMF08
		MHMF08

弯折单元 产品型号	垫片板 部件编号
GX-BEND-80※2	KEX-M2295-00

※1. 与弯折单元组合需要使用专用垫片板。
※2. 仅标准规格可以安装弯折单元。

在高加减速下使用时(高加减速规格)

■基本规格

行程		100 mm~800 mm(50 mm间距)		
滚珠丝杆导程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬运重量	水平	30 kg	60 kg	—
最大加速度	水平	19.62 m/s² (2 G)	19.84 m/s² (2 G)	—
最大可搬运重量	垂直	8 kg	16 kg	32 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s² (2 G)	18.43 m/s² (1.9 G)	11.17 m/s² (1.1 G)

■允许突出量※

LGXS16-40

水平使用时 (单位：mm)

	A	B	C
10kg	1271	1669	836
20kg	725	803	429
30kg	534	514	287

壁面安装使用时 (单位：mm)

	A	B	C
10kg	816	1585	1240
20kg	404	725	683
30kg	259	441	480

垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
3kg	2904	2904
5kg	1710	1710
8kg	1038	1038

LGXS16-20

水平使用时 (单位：mm)

	A	B	C
20kg	1722	1123	875
40kg	952	535	428
60kg	682	339	276

壁面安装使用时 (单位：mm)

	A	B	C
20kg	842	1056	1679
40kg	388	470	895
60kg	232	275	611

垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
5kg	3473	3473
10kg	1723	1723
16kg	1064	1064

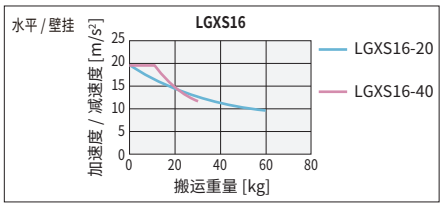
LGXS16-10

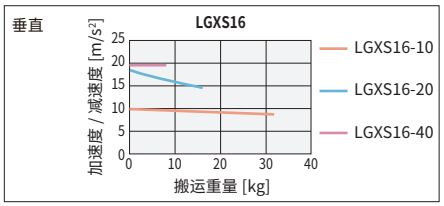
垂直使用时 (单位：mm)

	A	C
10kg	2951	2951
20kg	1438	1438
32kg	870	870

※ 导轨寿命10,000 km时滑块上面中心至搬运重心的距离。
※ 计算寿命时的行程为600 mm。

■搬运重量－加速度/减速度图表(参考基准)





■高加减速时的有效行程和最高速度

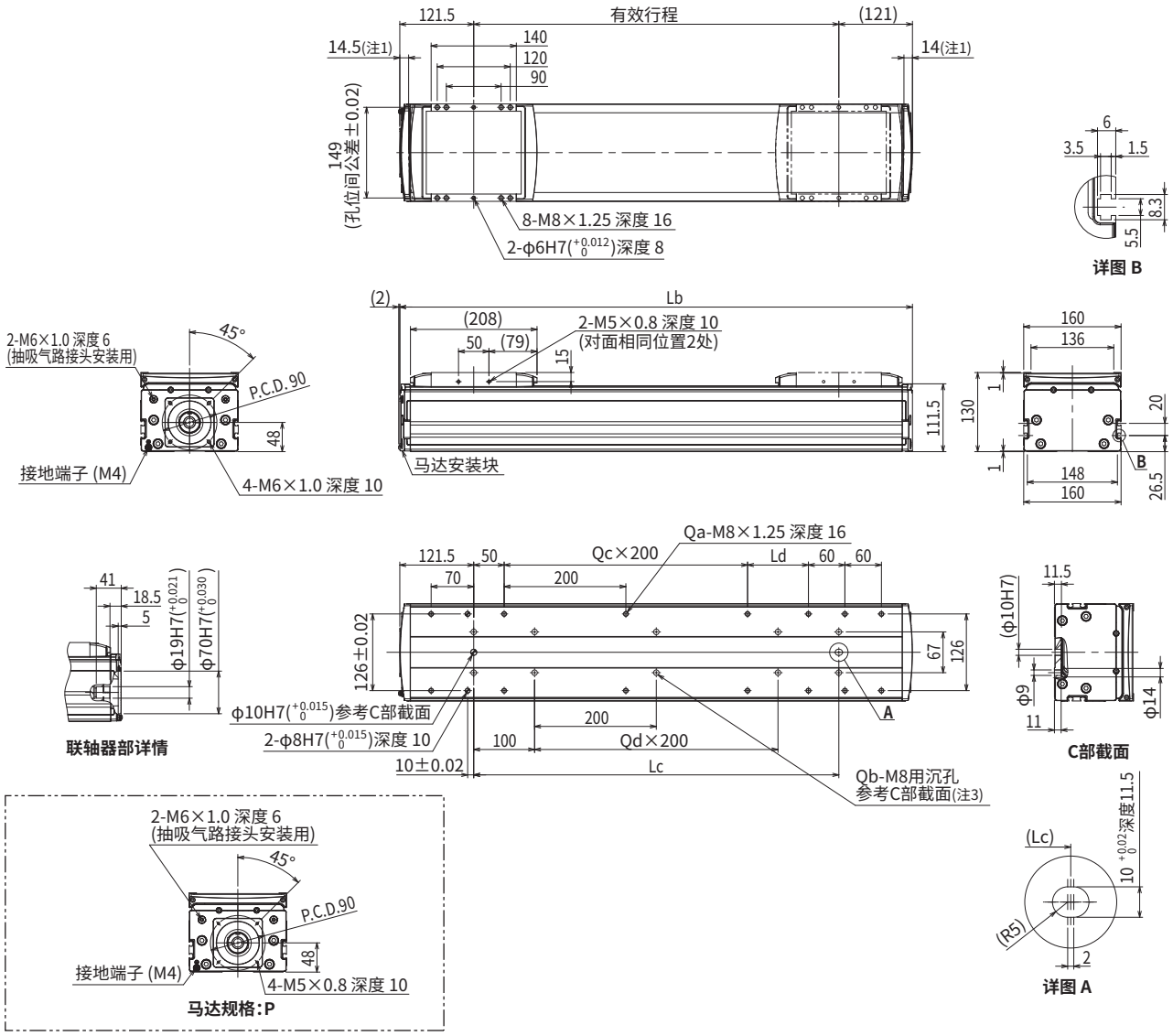
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
最高速度 (mm/sec)	导程40	2400														
	导程20	1200														
	导程10	600														

※ 使用高加减速规格时，不能使用弯折单元。
※ 高加减速规格请在100~800(50 mm间距)之间使用。
※ 没有设定危险速度。在可选行程下可以设定为最高速度。
移动距离短时，受动作条件的影响，有时可能无法达到最高速度。
※ 加速度/减速度、惯性力矩请参阅P.132。

由此确认

▶在本公司会员网站上可轻松进行周期时间模拟、寿命计算。详情请确认P.16。

LGXS16



注1.从两端到机械限位器限停的位置。
注2.用安装沉孔(C部截面)向主机安装时应使用杆长为≪25 mm以上≫的内六角螺栓<M8×1.25>。
用安装螺孔规格向主机安装时推荐使用杆长为≪台架厚度+15 mm以下≫的内六角螺栓<M8×1.25>。
注3.用安装沉孔(C部截面)安装主机时,请揭下贴纸后进行固定。
注4.供油用喷嘴(推荐)(详情参阅P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Lb		342.5	392.5	442.5	492.5	542.5	592.5	642.5	692.5	742.5	792.5	842.5	892.5	942.5	992.5	1042.5	1092.5	1142.5	1192.5	1242.5	1292.5	1342.5	1392.5	1442.5	1492.5	1542.5	1592.5	1642.5	1692.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主机重量(kg)		11.7	12.7	13.7	14.7	15.7	16.6	17.6	18.6	19.6	20.6	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.4	28.4	29.4	30.4	31.4	32.4	33.3	34.3	35.3	36.3	37.3	38.2
最高速度 (mm/sec)	导程40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	导程20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	导程10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度设定	—															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%