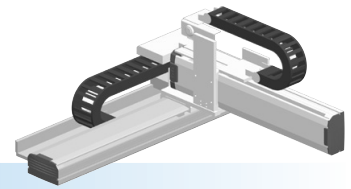


SXYx 2轴/IO

- 臂式
- 护线链
- Y轴/IO用护线链追加型



订购型号

SXYx - C						IO		RCX222			
机器人主机	电缆	组合	X轴行程	Y轴行程	ZR轴	电缆长度	适用控制器	支持CE标准	输入输出选择1	输入输出选择2	
A1	A2	A3	A4	15~105cm	15~65cm	3L:3.5m 5L:5m 10L:10m	RCX222	空白:标准 E:CE规格	N:NPN ^{※1} P:PNP CC:CC-Link DN:DeviceNet™ PB:PROFIBUS EN:Ethernet YC:YC-Link ^{※2}	空白:无 N1:OPDIO24/16 (NPN) ^{※1} P1:OPDIO24/17 (PNP) EN:Ethernet ^{※3}	

※1. CE规格时,不能选择NPN。
 ※2. 仅适用于主轴。有关YC-Link的详情,请参阅P68的说明。
 ※3. 只有输入输出选择1选择CC或DN或PB时,输入输出选择2才可选择EN。

基本规格

	X轴	Y轴
轴组成 ^{※1}	F14H	F14
马达输出 AC	200 W	100 W
重复定位精度 ^{※2}	±0.01 mm	±0.01 mm
驱动方式	滚珠丝杆(C7级)	滚珠丝杆(C7级)
滚珠丝杆导程 ^{※3} (减速比)	20 mm	20 mm
最高速度 ^{※4}	1200 mm/sec	1200 mm/sec
动作范围	150~1050 mm	150~650 mm
机器人电缆长度	标准:3.5m 选配:5m、10m	

※1. 框架加工(安装孔、攻丝孔)与单轴机器人不同,请务必加以注意。
 ※2. 单方向的重复定位精度。
 ※3. 也可提供产品手册未刊载的导程。详情请咨询本公司。
 ※4. X轴行程超过750mm时,根据动作区域不同,可能会出现滚珠丝杆共振的情况(危险速度)。此时,应参考图纸下方的表中所示的最高速度,通过参数或程序下调速度。

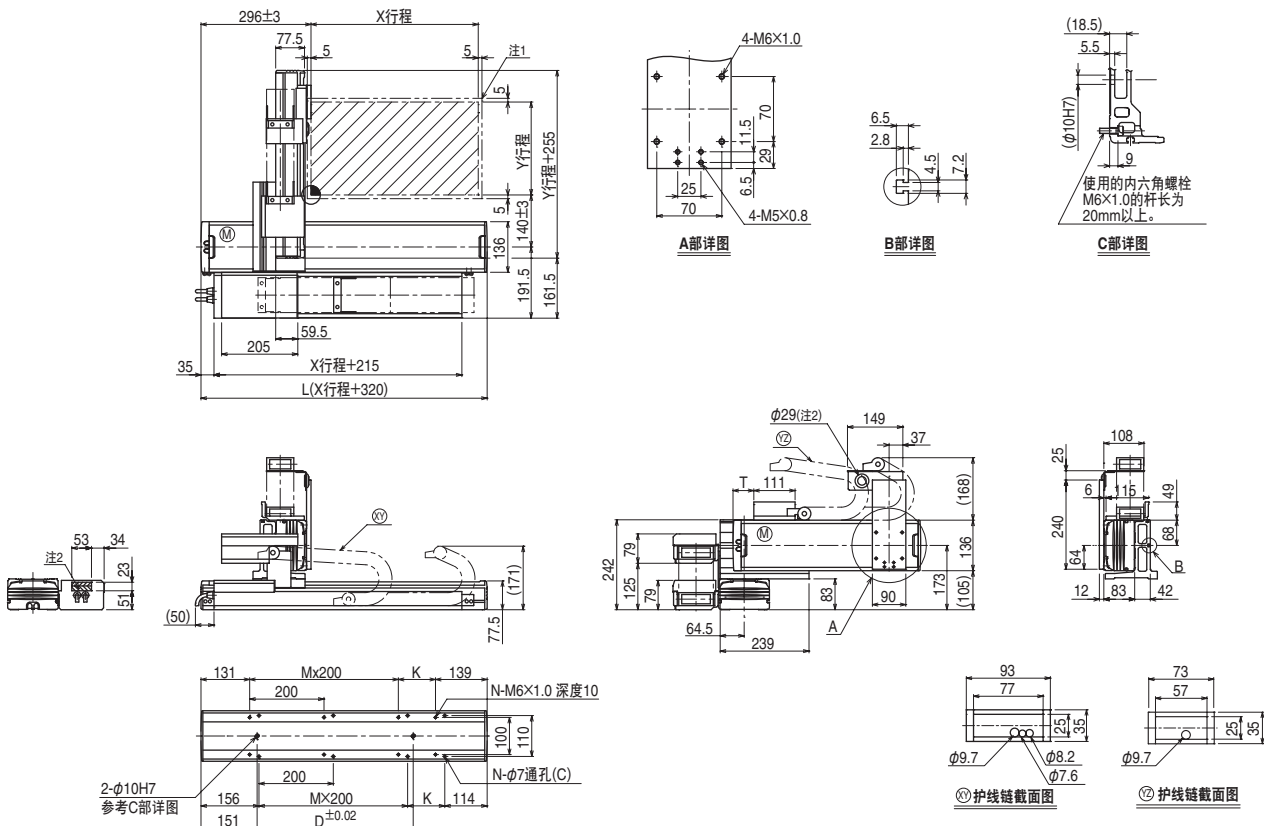
最大可搬运重量 (kg)

Y行程 (mm)	XY2轴
150	19
250	16
350	14
450	12
550	10
650	8

适用控制器

控制器	运行方法
RCX222	程序/点位跟踪/ 远程命令/联机指令

SXYx 2轴/IO A1



X行程	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050		
L	470	570	670	770	870	970	1070	1170	1270	1370		
K	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100		
D	240	240	420	420	600	600	780	960	960	1140		
M	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5		
N	4	6	6	8	8	10	10	12	12	14		
Y行程	150	250	350	450	550	650						
T	55	110	165	220	275	330						
各行程最高速度 ^{※3} (mm/sec)	X轴		1200		960		780		600		540	
	速度设定		—		80%		65%		50%		45%	

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器限停的位置。
 注2. 斜线部分位置表示用户用的电缆取出口。

注3. X轴行程超过750mm时,根据动作区域不同,可能会出现滚珠丝杆共振的情况(危险速度)。此时,应参考左表中所示的最高速度,通过参数或程序下调速度。